

Rozkład zajęć MECHANIKA I BUDOWA MASZYN II stopień I rok sem 1 sem. letni 2019/2020

Specjalność	Poniedziałek													Wtorek													Środa													Czwartek													Piątek																																			
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13																							
Przedmioty ogólne																																																																																								
Przedmioty specjalistyczne																																																																																								
7 - 8																																																																																								
8 - 9	Komputerowe wspomaganie badań i projektowania s.132A, 132B B2 s.314 B4													ZSW L10 s.8 B3	ZSW L1 s.8 B3	CFD Basic od 4.03 do 5.03 s.119 B2	KMUIP L3, P5 s.119 B2	TWEM od 3.03 do 3.03 s.3 B3 L1 s.9 B3	PWDL S W s.119 B2	ZSW L4 s.133 B2	PSM W s.133 B2	IPTwMP W s.101 B2 od 2 tyg od 3.03	Inżynieria powłok W s.819 B3	CFD Basic od 4.03 do 4.03 s.320 B2	KMUIP L2, P2 od 4.03 do 4.03 s.320 B2	CFD Basic od 4.03 do 4.03 s.320 B2	Tribologia W od 4.03 do 4.03 s.302 B2	Injection mould design S2/S3 od 4.03 s.303 B4	KMUIP L1, P1 s.209 D1	KISD L2 s.119 B3	ZSW L3 s.8 B3	Conveyor transport systems W s.1 D1	DOT W s.119 B2	DOT L1/P1 s.119 B2	Harzo HMR W s.119 B2	IPTwMP P1 s.303 B4	PfVO CNC od 5.03 do 5.03 s.8 B3	Komputerowe wspomaganie badań i projektowania L s.132A B2 s.132B B2 s.314 B4																																																		
9 - 10	s.132A, 132B B2 s.314 B4													ZSW L10 s.8 B3	KMUIP s.2 D1 od 3.03 MOEN s.203 B3 W od 10.03 od 2 tyg wymienia	TWEM od 3.03 do 3.03 s.3 B3 L2 s.9 B3	PWDL S W s.119 B2	MwPM L7 s.132a B2 L8 s.132b B2	ZSW L9 s.8 B3	IPTwMP P2 s.101 B2 od 3.03	Inżynieria powłok W s.819 B3	CFD Basic od 4.03 do 4.03 s.320 B2	KMUIP L2, P2 od 4.03 do 4.03 s.320 B2	CFD Basic od 4.03 do 4.03 s.320 B2	Tribologia W od 4.03 do 4.03 s.302 B2	Injection mould design S2/S3 od 4.03 s.303 B4	KMUIP L1, P1 s.209 D1	KISD L2 s.119 B3	ZSW L3 s.8 B3	Conveyor transport systems W s.1 D1	DOT W s.119 B2	DOT L1/P1 s.119 B2	Harzo HMR W s.119 B2	IPTwMP P1 s.303 B4	PfVO CNC od 5.03 do 5.03 s.8 B3	Komputerowe wspomaganie badań i projektowania L s.132A B2 s.132B B2 s.314 B4																																																				
10 - 11	s.132A, 132B B2 s.314 B4													ZSW L10 s.8 B3	KMUIP s.2 D1 od 3.03 MOEN s.203 B3 W od 10.03 od 2 tyg wymienia	TWEM od 3.03 do 3.03 s.3 B3 L2 s.9 B3	PWDL S W s.119 B2	MwPM L7 s.132a B2 L8 s.132b B2	ZSW L9 s.8 B3	IPTwMP P2 s.101 B2 od 3.03	Inżynieria powłok W s.819 B3	CFD Basic od 4.03 do 4.03 s.320 B2	KMUIP L2, P2 od 4.03 do 4.03 s.320 B2	CFD Basic od 4.03 do 4.03 s.320 B2	Tribologia W od 4.03 do 4.03 s.302 B2	Injection mould design S2/S3 od 4.03 s.303 B4	KMUIP L1, P1 s.209 D1	KISD L2 s.119 B3	ZSW L3 s.8 B3	Conveyor transport systems W s.1 D1	DOT W s.119 B2	DOT L1/P1 s.119 B2	Harzo HMR W s.119 B2	IPTwMP P1 s.303 B4	PfVO CNC od 5.03 do 5.03 s.8 B3	Komputerowe wspomaganie badań i projektowania L s.132A B2 s.132B B2 s.314 B4																																																				
11 - 12	ZSW L2 s.8 B3	LP P4 s.108A B4	KWBI P L7/L8 co 2 tyg wymienia s.123 D1	MwP M L9 s.218 B2	ISP S2 s.106 B2	MOEN L1 od 17.03 s.210 D1	ZSW L4 s.8 B3	Tribologia L1/P1 od 3.03 do 3.03 s.016 B2	Transp ortation system W s.132 B4	Techno logie P1 s.111 B2	ZSW L9 s.8 B3	ISP W s.101 B2	CFD Basic W s.1 D1	Tribolo gia L1/P1 od 4.03 do 4.03 s.016 B2	KWBI P L5/L6 co 2 tyg wymienia s.123 D1	TwPE C4 od 4.03 do 4.03 s.133 B2	LP P11 s.108A B4	PSW M W s.312 B4	LP P2 s.108A B4	KISD L3 s.119 B3	MMSK Dzw CAD CAE P2 s.132B B2	Urządze nia OS s.19 B2	HwMR P1 s.19 B2	PfVO CNC P1, L1 s.3 B3 s.8 B3	ZSW L10 s.8 B3	L13 s.320 B2	L13 s.320 B2	Mechanika analityczna i drgania W s.100 B2																																																												
12 - 13	ZSW L2 s.8 B3	LP P4 s.108A B4	KWBI P L7/L8 co 2 tyg wymienia s.123 D1	MwP M L9 s.218 B2	ISP S2 s.106 B2	MOEN L1 od 17.03 s.210 D1	ZSW L4 s.8 B3	Tribologia L1/P1 od 3.03 do 3.03 s.016 B2	Transp ortation system W s.132 B4	Techno logie P1 s.111 B2	ZSW L9 s.8 B3	ISP W s.101 B2	CFD Basic W s.1 D1	Tribolo gia L1/P1 od 4.03 do 4.03 s.016 B2	KWBI P L5/L6 co 2 tyg wymienia s.123 D1	TwPE C4 od 4.03 do 4.03 s.133 B2	LP P11 s.108A B4	PSW M W s.312 B4	LP P2 s.108A B4	KISD L3 s.119 B3	MMSK Dzw CAD CAE P2 s.132B B2	Urządze nia OS s.19 B2	HwMR P1 s.19 B2	PfVO CNC P1, L1 s.3 B3 s.8 B3	ZSW L10 s.8 B3	L13 s.320 B2	L13 s.320 B2	Mechanika analityczna i drgania W s.100 B2																																																												
13 - 14	KWBI P L1/L2 co 2 tyg wymienia s.123 D1	Injection mould design S1 od 2.03 co 2 tyg	IT system s.314 B4 W	LP P10 s.108A B4	ISP S2 s.106 B2	MOEN L1 od 17.03 s.210 D1	ZSW L4 s.8 B3	Tribologia L1/P1 od 3.03 do 3.03 s.016 B2	Transp ortation system W s.132 B4	Techno logie P1 s.111 B2	ZSW L9 s.8 B3	ISP W s.101 B2	CFD Basic W s.1 D1	Tribolo gia L1/P1 od 4.03 do 4.03 s.016 B2	KWBI P L5/L6 co 2 tyg wymienia s.123 D1	TwPE C4 od 4.03 do 4.03 s.133 B2	LP P11 s.108A B4	PSW M W s.312 B4	LP P2 s.108A B4	KISD L3 s.119 B3	MMSK Dzw CAD CAE P2 s.132B B2	Urządze nia OS s.19 B2	HwMR P1 s.19 B2	PfVO CNC P1, L1 s.3 B3 s.8 B3	ZSW L10 s.8 B3	L13 s.320 B2	L13 s.320 B2	Mechanika analityczna i drgania W s.100 B2																																																												
14 - 15	Języki programowa nia W od 2.03 s.313 D1	Injection mould design S1 od 2.03 co 2 tyg	IT system s.314 B4 W	LP P10 s.108A B4	ISP S2 s.106 B2	MOEN L1 od 17.03 s.210 D1	ZSW L4 s.8 B3	Tribologia L1/P1 od 3.03 do 3.03 s.016 B2	Transp ortation system W s.132 B4	Techno logie P1 s.111 B2	ZSW L9 s.8 B3	ISP W s.101 B2	CFD Basic W s.1 D1	Tribolo gia L1/P1 od 4.03 do 4.03 s.016 B2	KWBI P L5/L6 co 2 tyg wymienia s.123 D1	TwPE C4 od 4.03 do 4.03 s.133 B2	LP P11 s.108A B4	PSW M W s.312 B4	LP P2 s.108A B4	KISD L3 s.119 B3	MMSK Dzw CAD CAE P2 s.132B B2	Urządze nia OS s.19 B2	HwMR P1 s.19 B2	PfVO CNC P1, L1 s.3 B3 s.8 B3	ZSW L10 s.8 B3	L13 s.320 B2	L13 s.320 B2	Mechanika analityczna i drgania W s.100 B2																																																												
15 - 16	Modelowanie w projektowaniu maszyn W s.100 B2													LP P3 s.108A B4	ISP S1 s.101 B2	Komputerowe wspomaganie badań i projektowania W s.123 B2													MAID C1 od 16.04 s.132 B4	MMSKIDz W CAD CAE W s.101 B2	Techno logie OZE W s.106 B2	LP P9 s.108A B4	KWBI P L11/L12 co 2 tyg wymienia s.123 D1	MwPM L5 s.218 B2 L6 s.219 B2	Mechanika analityczna i drgania W s.100 B2																																																					
16 - 17	Modelowanie w projektowaniu maszyn W s.100 B2													LP P3 s.108A B4	ISP S1 s.101 B2	Komputerowe wspomaganie badań i projektowania W s.123 B2													MAID C1 od 16.04 s.132 B4	MMSKIDz W CAD CAE W s.101 B2	Techno logie OZE W s.106 B2	LP P9 s.108A B4	KWBI P L11/L12 co 2 tyg wymienia s.123 D1	MwPM L5 s.218 B2 L6 s.219 B2	Mechanika analityczna i drgania W s.100 B2																																																					
17 - 18	Modelowanie w projektowaniu maszyn W s.100 B2													LP P3 s.108A B4	ISP S1 s.101 B2	Komputerowe wspomaganie badań i projektowania W s.123 B2													MAID C1 od 16.04 s.132 B4	MMSKIDz W CAD CAE W s.101 B2	Techno logie OZE W s.106 B2	LP P9 s.108A B4	KWBI P L11/L12 co 2 tyg wymienia s.123 D1	MwPM L5 s.218 B2 L6 s.219 B2	Mechanika analityczna i drgania W s.100 B2																																																					
18 - 19	Języki programowa nia L1 od 2.03 s.210 D1	KWBI P L9/L10 co 2 tyg s.123 D1	MwPM L11 s.218 B2 L12 s.219 B2	PwS CAMS /CAMD W od 5.03 s.5 A2	ISP S1 s.101 B2	Komputerowe wspomaganie badań i projektowania L s.132A B2 s.132B B2 s.314 B4													MwPM L1 s.320 B2 L2 s.322 B2	KWBI P L3/L4 co 2 tyg wymienia s.123	TwPE W od 4.03 do 4.03 s.132 B4	PSW M L1 s.311 B5	Transport technolo gy W+S s.303 B4	Zintegrowane systemy wytwarzania W od 5.03 s.123 B2	Spalanie, wymiana ciepła W s.5 B3	Injection mould design W od 5.03 s.101 B2	Spalanie, wymiana ciepła C1 s.5 B3	Injection mould design W od 5.03 s.101 B2	Transport technolo gy W+S s.303 B4	Mechanika analityczna i drgania W s.100 B2																																																										
19 - 20	Języki programowa nia L2 od 2.03 s.210 D1	KWBI P L9/L10 co 2 tyg s.123 D1	MwPM L11 s.218 B2 L12 s.219 B2	PwS CAMS /CAMD W od 5.03 s.5 A2	ISP S1 s.101 B2	Komputerowe wspomaganie badań i projektowania L s.132A B2 s.132B B2 s.314 B4													MwPM L1 s.320 B2 L2 s.322 B2	KWBI P L3/L4 co 2 tyg wymienia s.123	TwPE W od 4.03 do 4.03 s.132 B4	PSW M L1 s.311 B5	Transport technolo gy W+S s.303 B4	Zintegrowane systemy wytwarzania W od 5.03 s.123 B2	Spalanie, wymiana ciepła W s.5 B3	Injection mould design W od 5.03 s.101 B2	Spalanie, wymiana ciepła C1 s.5 B3	Injection mould design W od 5.03 s.101 B2	Transport technolo gy W+S s.303 B4	Mechanika analityczna i drgania W s.100 B2																																																										
20 - 21	Języki programowa nia L2 od 2.03 s.210 D1	KWBI P L9/L10 co 2 tyg s.123 D1	MwPM L11 s.218 B2 L12 s.219 B2	PwS CAMS /CAMD W od 5.03 s.5 A2	ISP S1 s.101 B2	Komputerowe wspomaganie badań i projektowania L s.132A B2 s.132B B2 s.314 B4													MwPM L1 s.320 B2 L2 s.322 B2	KWBI P L3/L4 co 2 tyg wymienia s.123	TwPE W od 4.03 do 4.03 s.132 B4	PSW M L1 s.311 B5	Transport technolo gy W+S s.303 B4	Zintegrowane systemy wytwarzania W od 5.03 s.123 B2	Spalanie, wymiana ciepła W s.5 B3	Injection mould design W od 5.03 s.101 B2	Spalanie, wymiana ciepła C1 s.5 B3	Injection mould design W od 5.03 s.101 B2	Transport technolo gy W+S s.303 B4	Mechanika analityczna i drgania W s.100 B2																																																										
21 - 22	Języki programowa nia L2 od 2.03 s.210 D1	KWBI P L9/L10 co 2 tyg s.123 D1	MwPM L11 s.218 B2 L12 s.219 B2	PwS CAMS /CAMD W od 5.03 s.5 A2	ISP S1 s.101 B2	Komputerowe wspomaganie badań i projektowania L s.132A B2 s.132B B2 s.314 B4													MwPM L1 s.320 B2 L2 s.322 B2	KWBI P L3/L4 co 2 tyg wymienia s.123	TwPE W od 4.03 do 4.03 s.132 B4	PSW M L1 s.311 B5	Transport technolo gy W+S s.303 B4	Zintegrowane systemy wytwarzania W od 5.03 s.123 B2	Spalanie, wymiana ciepła W s.5 B3	Injection mould design W od 5.03 s.101 B2	Spalanie, wymiana ciepła C1 s.5 B3	Injection mould design W od 5.03 s.101 B2	Transport technolo gy W+S s.303 B4	Mechanika analityczna i drgania W s.100 B2																																																										



Zajęcia mogą NIE odbywać się co tydzień. Szczegółowy rozkład zajęć dostępny jest w systemie Wirtualna Uczelnia

data aktualizacji: 5.03.2020